



*God Jul*

## Vi på Curtiss-Wright vill önska våra kunder och samarbetspartners en God Jul & Gott Nytt År och samtidigt tacka för ett gott samarbete under det gångna året.

2019 har inneburit stora förändringar inom våra kundsegment med bl.a. elektrifiering, digitalisering och energioptimering som gemensam nämnare. Trots detta har vi fortsatt att investera och utveckla våra produktionsenheter samt lyckats att säkra ett flertal nya strategiskt långsiktiga kundprojekt. Vi har välkomnat ett flertal nya medarbetare under året samt introducerat 24-7 produktion även för vår verksamhet i Arboga. Vi ser fram emot ett spännande 2020 tillsammans med vår samarbetspartners.



### Technology

Under hösten har vi investerat och driftsatt en virtuell-miljö för off-line programmering av våra robotanläggningar. För snabb driftsättning och utbildning av vår personal har vi tagit stöd från våra främsta experter inom Curtiss-Wright koncernen. Detta ger oss nu möjligheten att kraftigt sänka ledtiden vid industrialisering av nya produkter genom att programmeringen kan påbörjas långt innan den färdiga detaljen är på plats. Utöver detta så frigörs även ytterligare kritisk kapacitet i anläggningarna.

För vårt kundsegment inom Automotive har vi nu efter ett intensivt utvecklingsarbete ökat automatiseringsgraden i en av våra nyaste robotanläggningar. Uppgraderingen hjälper oss att maximera flexibiliteten vid skiftet till nästa generations

produktplattformar. Snabba omställningar i robotutrustningen med bibehållen hög maskintillgänglighet trots en utökad produktbredd är en kritisk framgångsfaktor för att tillgodose vår kunders behov inom bl.a. fordonsindustrin.



### Förbättringsarbete

Vi har nu initierat implementeringen av koncernens gemensamma produktionsplaneringssystem som kommer att driftsättas under första kvartalet 2020 för vårt produktionsavsnitt inom Aerospace. Detta kommer att ge oss ett professionellt verktyg för planering- och kalkylering anpassat för vår typ av verksamhet.

Under December har vi verkställt en förändrad layout för vår anläggning i Arboga. Syftet är att möjliggöra ett mera effektivt materialflöde samt att

höja kvalitetssäkringen vid materialhanteringen. För detta har vi nu skapat en egen avskild yta för all godshantering.



### Hållbarhet

Vi har samlat mer än ett helt år av erfarenhet med vår nya processvattenanläggning där vi kan konstatera att driftsättningen är en stor succé i vår strävan mot en mera hållbar resurssnål verksamhet. Bl.a. kan vi nämna att vi klarade 100% återvinning av allt förbrukat processvatten.

Tillsammans med ett antal kunder driver vi även ett flertal spännande R&D projekt där vi applicerar kulpenning i kombination med Isotropisk Superfinishing med syfte att utveckla verkningsgraden och livslängden i morgondagens transmissioner.

## Med vänliga hälsningar



*Olle Widman*

**Olle Widman, Marknadschef**



*Lorin Mayer Nordström*

**Lorin Mayer Nordström, VD**

