

**CURTISS -  
WRIGHT**

# Oförstörande provning

[www.cwst.se](http://www.cwst.se)

## FÖRETAGS PROFIL

Curtiss- Wright Surface Technologies (CWST) kan leverera en helhetslösning för alla dina ytbehandlingsåtgärder. Vi kan reducera dina ledtider och kostnader genom vårt nätverk av över 75 fabriker över hela världen.

Vår beprövade ytbehandlingar möter industrins krav av lättare material, ökad prestanda och ökad livslängd i marknader som Flyg, Fordon, Energi och medicin. Vi kan förhindra förtidiga brott till grund av utmattnings-, rost-, slitage-, fretting och gallning.



Surface Technologies är en division till Curtiss- Wright (NYSE: CW) ett globalt och innovativt företag som levererar hög teknologiska, kritiska produkter och service till kommersiella, industriella, försvars och energimarknader. Bygger på arvet av Glenn Curtiss och Wright bröderna. Curtiss-Wright har en lång tradition av att tillhandahålla pålitliga lösningar genom betrodda kundrelationer.

**CURTISS -  
WRIGHT**

## Genom oförstörande provning kan ytdefekter upptäckas utan att förstöra materialet.

En ytdefekt kan när detaljen i drift utsätts för belastningar leda till att materialet brister så ett haveri uppstår.

Genom att i ett tidigt skede upptäcka ytdefekter så kan man således undvika kostsamma haverier och en missnöjd kund. Ytdefekter kan uppstå genom hela tillverkningsprocessen liksom i drift och i samband med reparationer.

Vanliga orsaker till att defekter uppkommer under såväl tillverkningsprocessen som i samband med reparationer är skärande bearbetning, slipning och svetsning. Under drift är materialutmattnings p.g.a återkommande belastningar som är den vanligaste orsaken. En

annan orsak kan vara materialfel från t.ex gjutning eller valsning av materialet.

Curtiss- Wright arbetar i nordens med de två metoderna Magnetpulverprovning (MT) och Penetrationsprovning (PT) och kan processa både stora och små serier på plats i våra lokaler eller på plats hos kunden.

Våra operatörer är nivå 2 certifierade enligt EN4179 och vi använder oss av extern nivå 3:a. Processerna styrs enligt internationell standard ASTM E 1417 för PT och ASTM E 1444 för MT. Vi är tredje parts certifierade enligt EASA part 145 och FAA part 145.



För mer information om alla våra tjänster och internationella kontakter besök: [www.cwst.se](http://www.cwst.se)

### Magnetpulverprovning (MT)

Är en metod som fungerar på magnetiska material. Med hjälp av elektrisk ström skapas ett magnetfält för att detektera avvikelser som är öppna mot ytan eller strax under ytan. Fluorescerade järnpartiklar används sedan för att med UV-ljus detektera avbrott eller läckor i magnetiska flödet. Ett avbrott i det magnetiska flödet indikerar att någon form av defekt i eller i nära anslutning till ytan förekommer.

### Penetrantprovning (PT)

Denna metod har den fördelen att den kan användas på alla icke porösa material, såväl metalliska som icke metalliska material.

Metoden går ut på att en fluorescerande penetrant appliceras på detaljen. Penetranten kommer sedan tränga in i alla defekter som är öppna mot ytan. När penetranten fått verka en förutbestämd tid tas överskottet bort från ytan så endast den penetrant som trängt in i defekterna blir kvar. En framkallare läggs sedan på som drar ut penetranten mot ytan. Därefter kan den då kontrolleras under UV-ljus för att detektera alla ytdefekter.

### Certifikat

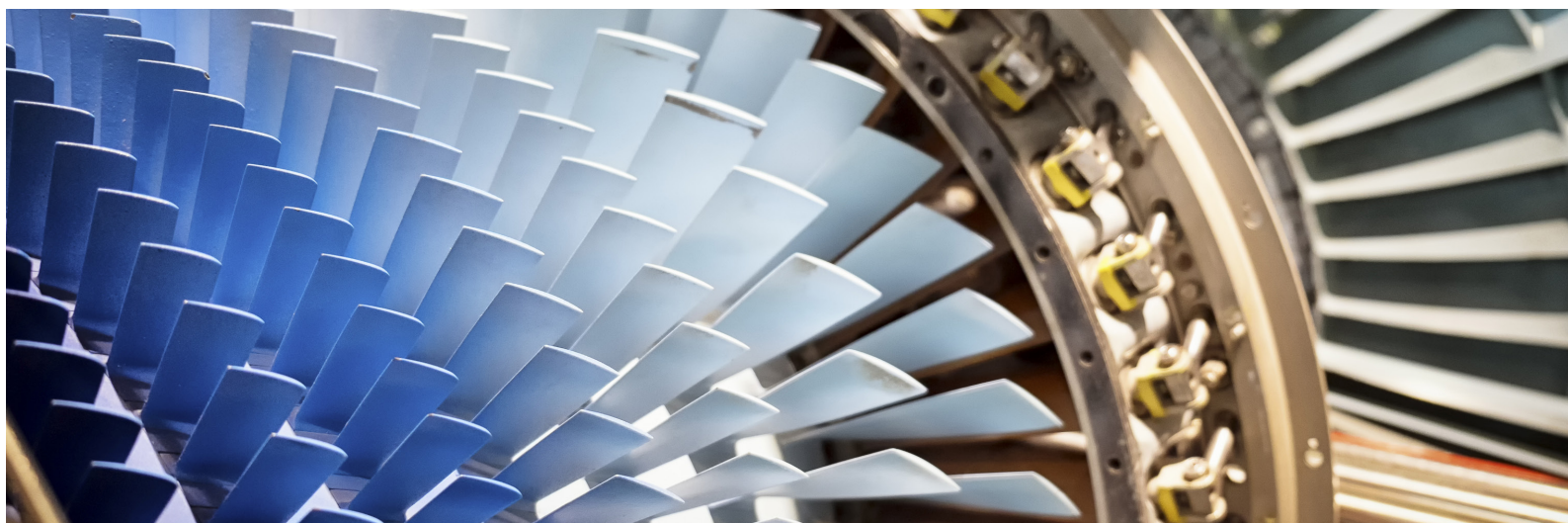
Eftersom vi är tredje parts certifierade enligt EASA/FAA part 145 kan vi skriva certifikat på provningen av detaljerna.

### Varför

Genom att kontrollera detaljer utan att orsaka skada så kan du undvika onödigt kassation eller dyra haverier samtidigt som du värnar om miljön.

### APPLIKATIONER

- Gasturbindetaljer
- Flygande detaljer
- Lyftutrustning
- Oljeborring
- Kärnkraft
- Fartyg
- All typ av detaljer där man kan misstänka att det finns defekter.



Postadress **Surface Technologies, Ytstruktur Arboga**  
**Curtiss- Wright**  
Box 115  
732 22 Arboga

- T: +46 (0)589 85550
- E: [info@ytstrukturarboga.se](mailto:info@ytstrukturarboga.se)
- W: [www.cwst.se](http://www.cwst.se)

Besöksadress **Surface Technologies, Ytstruktur Arboga**  
**Curtiss- Wright**  
Åsby Industriområde  
732 47 Arboga